

Instructions for use

0314102016

Choose your language

- PT** Português
- EN** English
- ES** Español
- FR** Français
- IT** Italiano
- RO** Română
- NL** Nederlands
- DE** Deutsch
- SV** Svenska
- DA** Danish
- FI** Suomi
- HR** Hrvatski
- SL** Slovenščina
- SK** Slovensky
- PL** Polski
- ET** Eesti
- LT** Lietuviškai
- LV** Latviski
- CS** Český
- GA** Gaeilge
- HU** Magyar
- TR** Türkçe
- MT** Malti
- BG** Български
- RU** Русский
- EL** Ελληνικά

Português

Pinos para obtenção de núcleos metálicos

DEFINIÇÃO

Pinos para moldagem intrarradicular e/ou confecção de núcleos metálicos.

COMPOSIÇÃO

Policarbonato.

INDICAÇÕES

- Moldagem intrarradicular para confecção de núcleos metálicos.
- Confecção de núcleos metálicos pela técnica direta.

TÉCNICA DE USO

A. MOLDAGEM INTRARRADICULAR

1. Preparo do espaço intrarradicular;
2. Adaptação do PINJET permitindo um alívio entre o mesmo e as paredes do canal;
3. Aplicação de adesivo no PINJET de acordo com material de moldagem selecionado;
4. Aplicação de material de moldagem no PINJET e introdução no canal preparado.

B. CONFECÇÃO DE NÚCLEOS METÁLICOS PELA TÉCNICA DIRETA

1. Preparo intrarradicular;
2. Isolamento do conduto;
3. Reembasamento do PINJET com resina acrílica no preparo intrarradicular;
4. Confecção da parte coronária do núcleo;
5. Remoção e envio para fundição.

English

Pins for the fabrication of metal posts

DEFINITION

Polycarbonate post for intra-root impression and/or build-up.

COMPOSITION

Polycarbonate.

INDICATIONS

- Root canal impression for the fabrication of metal posts indirectly.
- Post molding for the fabrication of metal posts directly.

TECHNIQUE OF USE

A. INDIRECT ROOT CANAL IMPRESSION

1. After canal preparation, adapt PINJET loosely in canal (there should be a space between pin and canal wall);
2. Apply on PINJET the specific adhesive of the selected impression material;
3. Apply the impression material on PINJET and place it in root canal.

B. DIRECT METAL POST MOLDING

1. After canal preparation, apply a separating agent on canal;

2. Reline PINJET with self-cured acrylic resin in the canal;
3. Build core of post with self-cured acrylic resin;
4. Make final adjustments and send mold to lab for casting.

Español

Pernos para la obtención de muñones metálicos

DEFINICIÓN

Pernos para impresión intra-radicular y/o confección de muñones metálicos.

COMPOSICIÓN

Policarbonato.

INDICACIONES

- Impresión intra-radicular asociada a materiales de impresión para confección de muñones metálicos por la técnica indirecta.
- Confección de muñones metálicos por la técnica directa.

TÉCNICA DE USO

A. IMPRESIÓN INTRA-RADICULAR POR LA TÉCNICA INDIRECTA

1. Después de la preparación intra-radicular, adaptar el PINJET de tal manera que haya alivio entre el perno y la pared del conducto;
2. Aplicar en el PINJET el material adhesivo específico para el material de impresión elegido;
3. Aplicar el material de impresión en el PINJET y posicionarlo en el conducto.

B. CONFECCIÓN DE PERNO COLADO POR TÉCNICA DIRECTA

1. Después de la preparación del conducto, aplicar un aislante en el conducto;
2. Reebasamiento del PINJET con resina acrílica autocurable dentro del conducto;
3. Confección del muñón con resina acrílica autocurable;
4. Haga ajustes finales y envíe la impresión para el Laboratorio.

Français

Tenons d'ancrage pour obtention d'armatures métalliques

DÉFINITION

Pivots pour moulage intra-radulaire et/ou confection de noyaux métalliques.

COMPOSITION

Polycarbonate.

INDICATIONS

- Moulage intra-radulaire pour confection de noyaux métalliques.
- Confection de noyaux métalliques par technique

directe.

TECHNIQUE D'UTILISATION

A. MOULAGE INTRA-RADICULAIRE:

1. Préparation de l'espace intra-radicaire;
2. Adaptation du PINJET en laissant de la marge entre celui-ci et les parois du canal;
3. Application de l'adhésif sur le PINJET selon le matériel de moulage choisi;
4. Application du matériel de moulage sur le PINJET et introduction dans le canal préparé.

B. CONFECTION DE NOYAUX MÉTALLIQUES PAR TECHNIQUE DIRECTE:

1. Préparation intra-radicaire;
2. Isolement du conduit;
3. Rebasage du PINJET avec de la résine acrylique sur la préparation intra-radicaire;
4. Confection de la partie coronaire du noyau;
5. Retrait et envoi à la fonderie.

Italiano

Perni per l'ottenimento di nuclei metallici

DEFINIZIONE

Perni per lo stampaggio intrarradicolare e/o la confezione di nuclei metallici.

COMPOSIZIONE

Policarbonato.

INDICAZIONI

- Stampaggio intrarradicolare per la confezione di nuclei metallici.
- Confezione di nuclei metallici secondo la tecnica diretta.

TECNICA DI USO

A. STAMPAGGIO INTRARRADICOLARE

1. Preparazione dello spazio intrarradicolare;
2. Adattamento del PINJET per alleggerirne la pressione sulle pareti del canale;
3. Applicazione dell'adesivo sul PINJET in funzione del materiale di stampaggio selezionato;
4. Applicazione del materiale di stampaggio sul PINJET e l'introduzione di questo nel canale preparato.

B. CONFEZIONE DI NUCLEI METALLICI SECONDO LA TECNICA DIRETTA

1. Preparazione intrarradicolare;
2. Isolamento del condotto;
3. Nuovo posizionamento del PINJET con resina acrilica per la preparazione intrarradicolare;
4. Confezione della parte coronaria del nucleo;
5. Rimozione e invio alla fusione in laboratorio.

Română

Pini pentru fabricarea stâlpilor metalici

DEFINIȚIE

Stâlpi din policarbonat pentru amprentare în

rădăcină și/sau amorsare.

COMPOZIȚIE

Policarbonat.

INDICAȚII

- Amprentarea canalului radicular pentru fabricarea indirectă a stâlpilor metalici.
- Modelarea stâlpilor pentru fabricarea directă a stâlpilor metalici.

TEHNICĂ DE UTILIZARE

A. AMPRENTARE INDIRECTĂ A CANALULUI RADICULAR

1. După pregătirea canalului, ajustați PINJET lejer în canal (ar trebui să existe un spațiu între pin și peretele canalului radicular);
2. Aplicați pe PINJET adezivul specific dintre materialele selectate pentru amprentare;
3. Aplicați materialul de amprentare pe PINJET și plasați-l în canalul radicular.

B. MODELAREA DIRECTĂ A STÂLPILOR METALICI

1. După pregătirea canalului, aplicați un agent de separare pe canal;
2. Realiniați PINJET cu rășină acrilică cu auto-întărire în canal;
3. Construiți baza stâlpului cu rășina acrilică cu auto-întărire;
4. Efectuați ajustări finale și trimiteți mulajul la laborator pentru turnare.

Nederlands

Pinnen ter vervaardiging van metalen palen

DEFINITIE

Polycarbonaat paal voor binnen wortel afdruk en/of opbouw.

COMPOSITIE

Polycarbonaat.

INDICATIES

- Wortelkanaal afdruk voor de vervaardiging van indirecte metalen palen.
- Paal mallen voor de vervaardiging van indirecte metalen palen.

GEBRUIK TECHNIEK

A. INDIRECTE WORTELKANAAL AFDruk

1. Na kanaal voorbereiding, pas je de PINJET losjes in het kanaal (er zou een ruimte moeten zijn tussen pin en kanaal wand);
2. Breng op de PINJET het specifieke hechtmiddel aan van het geselecteerde afdrukmetaal;
3. Breng het afdrukmetaal op de PINJET en plaats in het wortelkanaal.

B. DIRECTE METALEN PAAL MALLEN

1. Na kanaal bereiding, breng een scheidingsmiddel op het kanaal;
2. Reline de PINJET met zelfhelende acrylkunststof in het kanaal;
3. Bouw kern van paal met zelfhelende acrylkunststof;

4. Maak de laatste aanpassingen en zend mal naar het lab voor het gieten.

Deutsch

Stifte zur herstellung von metallischen kernen

DEFINITION

Stifte zur Abformung der Wurzel und/oder Herstellung von metallischen Kernen.

ZUSAMMENSTELLUNG

Polycarbonat.

INDIKATIONEN

- Wurzel-Abformung zur Herstellung von metallischen Kernen.
- Herstellung von metallischen Kernen durch direkte Technik.

ANWENDUNGSMETHODE

A. WURZEL-ABFORMUNG

1. Vorbereitung des Wurzelraumes;
2. Anpassung des PINJET im Sinne einer Entlastung zwischen dem Stift und den Kanalwänden;
3. Auftragen von Klebstoff auf den PINJET je nach dem gewählten Abformungsmaterial;
4. Auftragen von Abformungsmaterial auf den PINJET und Einführung in den vorbereiteten Kanal.

B. HERSTELLUNG VON METALLISCHEN KERNEN DURCH DIREKTE TECHNIK

1. Wurzelvorbereitung;
2. Isolierung der Leitung;
3. Neue Grundlage für den PINJET mit Acrylharz bei der Wurzelvorbereitung;
4. Herstellung des Koronarteils des Kerns;
5. Entfernung und Weiterleitung für das Gussverfahren.

Svenska

Material för tillverkning av metallstift

DEFINITION

Polykarbonatstift för intrarotavtryck och / eller uppbyggnad.

MATERIAL

Polykarbonat.

INDIKATIONER

- Rotkanalsavtryck för indirekt tillverkning av metallstift.
- Eftergjutning för direkt tillverkning av metallstift

ANVÄNDNINGSMETOD

A. INDIREKT ROTKANALSAVTRYCK

1. Efter kanalens beredning för du försiktigt in PINJET i kanalen (det bör finnas utrymme mellan stift och kanalvägg).
2. Applicera särskilt bindemedel för valt avtrycksmaterial på PINJET;
3. Applicera avtrycksmaterialet på PINJET och för in

PINJET i rotkanalen.

B. DIREKT GJUTNING AV METALLSTIFT

1. Efter kanalberedning, applicera ett separationsmedel i kanalen.
2. Justera PINJETs position med självhårdande akrylharts i kanalen.
3. Bygg upp stiftets kärna med självhårdande akrylharts.
4. Gör slutliga justeringar och skicka formen till labb för gjutning.

Danish

Pins til fremstilling af metal poster

BESKRIVELSE

Polycarbonat post til intra-rod aftryk og/eller opbygning.

SAMMENSÆTNING

Polycarbonat.

INDIKATIONER

- Rodbehandling aftryk til produktion af metal poster indirekte.
- Post støbning til fremstilling af metal poster direkte.

BRUGSTEKNIK

A. INDIREKTE RODBEHANDLING AFTRYK

1. Efter kanal forberedelse, tilpasses PINJET løst i kanalen (der bør være et mellemrum mellem pin og kanalens væg);
2. Påfør PINJET den specifikke adhæsion af det valgte aftryksmateriale;
3. Påfør aftryksmateriale på PINJET og placer den i rodbehandling.

B. DIREKTE METAL POST FORMNING

1. Efter kanal forberedelse, anvendes en adskillelse agent på kanalen;
2. Tilpas PINJET med selv-hærdet akryl harpiks i kanalen;
3. Byg kerne af post med selv-hærdet akryl harpiks;
4. Foretag endelige justeringer og sende formen til laboratorium for støbning.

Suomi

Neulat rakenteiden kasaamiseksi

KUVAUS

Polykarbonaattirakenne sisäjuuren muottia varten ja/tai rakenteiksi.

KOOSTUMUS

Polykarbonaatti.

KÄYTTÖTARKOITUS

- Juurikanavan muotin luominen metallirakenteiden kasaamiseksi epäsuorasti.
- Rakenteiden muotoilu suoraan kasattavaksi.

KÄYTTÖOHJEET

A. EPÄSUORA JUURIKANAVAN MUOTTI

1. Kanavan valmistelun jälkeen, liitä PINJET löysästi kanavaan (jätä tilaa neulan ja kanavan seinämän väliin);

2. Levitä PINJETiin tiettyä kiinnikettä joka on valittu muottimateriaalia ajatellen;

3. Levitä muottimateriaali PINJETiin ja aseta se juurikanavaan.

B. SUORA METALLIRAKENTEEN MUOTOILU

1. Kanavan valmistelun jälkeen, levitä erotteluaine kanavaan;

2. Uudelleenlinjaa PINJET itsestäänkovettuvalla akryylihartsilla kanavaan;

3. Rakenna rakenteen perusta itsestäänkovettuvalla akryylihartsilla;

4. Tee viimeiset valmistelut ja säädöt, ja lähetä muotti laboratorioon valamista varten.

Hrvatski

Igle za izradu metalnih ispuna

DEFINICIJA

Polikarbonatne ispune za utiskivanje u korijen i/ili izradu struktura.

SASTAV

Polikarbonat.

INDIKACIJE

- Otisci korijenskog kanala za naknadnu izradu metalnih ispuna.
- Izravno oblikovanje metalnih ispuna.

TEHNIKA UPOTREBE

A. UZIMANJE OTISKA KORIJENSKOG KANALA

1. Nakon pripreme kanala, nanesite pripravak PINJET u kanal (ostavite nešto prostora između igle i stjenke kanala);

2. Na PINJET nanesite specifično ljepilo od odabranog materijala za uzimanje otiska;

3. Nanesite materijal za uzimanje otiska na PINJET i postavite u korijenski kanal.

B. IZRAVNO OBLIKOVANJE METALNIH ISPUNA

1. Nakon pripreme kanala, u kanal nanesite agens za razdvajanje;

2. Poravnajte PINJET s akrilnom smolom koja se sama steže u kanalu;

3. Izradite jezgru ispune akrilnom smolom koja se sama steže;

4. Dovršite oblikovanje i pošaljite ispunu u laboratorij na izlijevanje.

Slovenščina

Zatiči za izdelavo kovinskih vsadkov

DEFINICIJA

Polikarbonatni vsadek za vstavljanje v korenino in/ali nadgradnjo.

SESTAVA

Polikarbonat.

INDIKACIJE

• Vtisek koreninskega kanala za posredno izdelavo kovinskega vsadka.

• Forma za neposredno izdelavo kovinskega vsadka.

NAČIN UPORABE

A. POSREDNI VTISEK KORENINSKEGA KANALA

1. Po pripravi kanala rahlo prilagodite PINJET kanalu (med zatičem in steno kanala naj bo zračnost);

2. Na PINJET nanesite specifični adheziv izbranega materiala vtiska;

3. Nanesite material vtiska na PINJET in ga vstavite v kanal.

B. NEPOSREDNA FORMA ZA KOVINSKI VSADEK

1. Po pripravi kanala na kanalu uporabite ločilec;

2. Vstavite PINJET s samo-trdilno akrilno smolo v kanal;

3. Izdelajte osnovo zatiča s samo-trdilno akrilno smolo;

4. Opravite končne popravke in pošljite formo v laboratorij na izdelavo ulitka.

Slovensky

Čapy pre výrobu kovových čapov

DEFINÍCIE

Polykarbonát pre odtlačok koreňového kanálíka a / alebo nadstavbu.

ZLOŽENIE

Polykarbonát.

INDIKÁCIE

• Odtlačok koreňového kanálíka pre nepriamu výrobu kovových čapov.

• Vytvorenie čapu pre priamu výrobu kovových čapov.

SPÔSOB POUŽITIA

A. NEPRIAMY Odtlačok koreňového kanálíka

1. Pripravte kanálik

2. Voľne vložte do kanálíka PINJET (musí byť priestor medzi čapom a stenou kanálíka);

3. Na PINJET aplikujte príslušné adhezívum podľa materiálu, z ktorého sa bude robiť odtlačok;

4. Aplikujte materiál, z ktorého sa bude robiť odtlačok, na PINJET, a umiestnite do koreňového kanálíka.

B. PRIAME VYTVORENIE KOVOVÉHO ČAPU

1. Pripravte kanálik;

2. Do kanálíka aplikujte separačné prípravok

3. PINJET so samotvrdnúcou akrylovou živicoou vložte späť do kanálíka;

4. Vytvorte jadro čapu pomocou samotvrdnúcej akrylovej živice;

5. Po finálnej úprave pošlite formu do laboratória.

Polski

Śruby do uzyskania rdzeni metalicznych

DEFINICJA

Szpilki do wewnątrzkorzeniowych odcisków i / lub tworzenia rdzeni metalowych.

SKŁAD

Poliwęglan.

WSKAZANIA

- Formowanie odcisku wewnątrzkorzeniowego do produkcji metalowych rdzeni.
- Tworzenie rdzeni metalowych techniką bezpośrednią.

SPOSÓB UŻYCIA

A. WYCISKANIE WEWNĄTRZKORZENIOWE

1. Przygotowanie przestrzeni wewnątrz kanału korzenia;
2. Adaptacja PINJETu w taki sposób, by pozostawić niewielki odstęp między szpilką a ścianami kanału;
3. Nanoszenie kleju na PINJET zgodnie z wybranym materiałem wyciskowym;
4. Aplikacja materiału wyciskowego na PINJET i wprowadzenie do przygotowanego kanału.

B. TWORZENIE RDZENI METALOWYCH ZA POMOCĄ TECHNIKI BEZPOŚREDNIEJ

1. Przygotowanie wewnątrzkorzeniowe;
2. Izolacja kanału;
3. Powleczenie PINJETu żywicą akrylową podczas przygotowania kanału korzeniowego;
4. Wytworzenie części koronowej rdzenia;
5. Wyjęcie i wysyłka do laboratorium w celu wykonania odlewu.

Eesti

Tihvtid metallsüdamike saamiseks

TOOTEMÄÄRATLUS

Tihvtid juuresisesse vormijäljendi võtmiseks ja/või metallsüdamike valmistamiseks.

KOOSTIS

Polükarbonaat.

NÄIDUSTUSED

- Juuresisesse vormijäljendi võtmiseks metallsüdamike valmistamiseks.
- Metallsüdamike valmistamine otsetehnikas.

KASUTUSTEHNIKA

A. JUURESISESE VORMIJÄLJENDI VÕTMINE

1. Juuresisesse ruumi prepareerimine;
2. Toote PINJET kohandamine, võimaldades teha ruumi tihvti ja juurekanali seinte vahel;
3. Liimaine kandmine tihvtile PINJET vastavalt valitud jäljendimaterjalile;
4. Jäljendimaterjali kandmine tihvtile PINJET ja prepareeritud kanalisse viimine.

B. METALLSÜDAMIKE VALMISTAMINE OTSETEHNIKAS

1. Juuresisemuse prepareerimine;
2. Juurekanali isoleerimine;
3. Tihvti PINJET koos akrüülvaiguga prepareeritud juurekanalisse uuesti sisse paigutamise;
4. Südramiku krooniosa ehitamine;
5. Eemaldamine ja saatmine sulatamisele.

Lietuviškai

KAIŠČIAI METALINIŲ ŠERDŽIŲ GAMINIMUI APRAŠYMAS

Kaiščiai šaknies vidiniams atspaudams ir (arba) metalinių kaiščių gaminimui

SUDĖTIS

Polikarbonatas

INDIKACIJOS

- Šaknies vidiniai atspaudai metalinių kaiščių gaminimui
- Metalinių kaiščių gaminimas tiesioginės technikos būdu.

NAUDOJIMO BŪDAS

A. ŠAKNIES VIDINIAI ATSPAUDAI

1. Paruoškite šaknies vidinę erdvę;
2. Pritaikykite PINJET, palikdami laisvos vietos tarp PINJET ir šaknies kanalo sienelių;
3. Ant PINJET uždėkite adhezyvo, priklausomai nuo pasirinktos atspaudinės medžiagos;
4. Uždėkite atspaudinės medžiagos ant PINJET ir įveskite jį į paruoštą šaknies kanalą.

B. METALINIŲ KAIŠČIŲ GAMINIMAS TIESIOGINĖS TECHNIKOS BŪDU

1. Paruoškite šaknies vidinę erdvę;
2. Izoliuokite šaknies kanalą;
3. Padenkite PINJET akriliniu kompozitu paruoštoje vidinėje šaknies vietoje;
4. Paruoškite šerdies vainikėlio dalį;
5. Išimkite ir perduokite liejimui.

Latviski

Tapiņas metāla tapu izgatavošanai

DEFINĪCIJA

Polikarbonāta tapas saknes iekšējā nospieduma noņemšanai un/vai pieaudzēšanai.

SASTĀVS

Polikarbonāts.

INDIKĀCIJAS

- Saknes kanāla nospiedums metāla tapu izgatavošanai, ko izmanto netiešā restaurācijā.
- Tapas nospiedums metāla tapu izgatavošanai, ko izmanto tiešā restaurācijā.

LIETOŠANAS METODE

A. SAKNES KANĀLA NOSPIEDUMS NETIEŠĀ RESTAURĀCIJĀ

1. Pēc kanāla sagatavošanas ielieciet PINJET

kanālā tā, lai tas ievietojas brīvi (starp tapu un kanāla sienīņām jāpaliek vietai).

2. Uzlieciet uz PINJET speciālu adhezīvu, kas atbilst izvēlētajam nospieduma materiālam.

3. Uzlieciet nospieduma materiālu uz PINJET un ievietojiet saknes kanālā.

B. METĀLA TAPAS NOSPIEDUMS TIEŠAJĀ RESTAURĀCIJĀ

1. Pēc kanāla sagatavošanas ievietojiet izolējošo materiālu kanālā.

2. Koriģējiet PINJET kanālā ar pašpolimerizējošas plastmasas palīdzību, kas paredzēta protēzēm.

3. Piedodiet tapai zoba kroņa daļas formu ar pašpolimerizējošas plastmasas palīdzību, kas paredzēta protēzēm.

4. Veiciet galīgo pielāgošanu un nosūtiet modeli uz laboratoriju atliešanai.

Česky

Čepy pro výrobu kovových čepů

DEFINICE

Polykarbonát pro otisk kořenového kanálku a/nebo nástavbu.

SLOŽENÍ

Polykarbonát.

INDIKACE

- Otisk kořenového kanálku pro nepřímou výrobu kovových čepů.

- Vytvoření čepu pro přímou výrobu kovových čepů.

ZPŮSOB POUŽITÍ

A. NEPŘÍMÝ OTISK KOŘENOVÉHO KANÁLKU

1. Připravte kanálek

2. Volně vložte do kanálku PINJET (musí být prostor mezi čepem a stěnou kanálku);

3. Na PINJET aplikujte příslušné adhezivum podle zvoleného materiálu, z něhož se bude dělat otisk;

4. Aplikujte materiál, z něhož se bude dělat otisk, na PINJET, a umístěte do kořenového kanálku.

B. PŘÍMÉ VYTVOŘENÍ KOVOVÉHO ČEPU

1. Připravte kanálek;

2. Do kanálku aplikujte separační přípravek

3. PINJET se samotvrdnoucí akrylovou pryskyřicí vložte zpět do kanálku;

4. Vytvořte jádro čepu pomocí samotvrdnoucí akrylové pryskyřice;

5. Provedte finální úpravu a formu pošlete do laboratoře.

Gaeilge

Pionnaí le aighaidh déantúsaíocht phoist miotail SAINMHÍNIÚ

Post pholacharbonáit le haighaidh thuiscint laistigh den fréimhe agus / nó tógáil.

COMHDHÉANAMH

holacharbonáit.

COMHARTHA

- Tuiscint canáil fréimhe le aighaidh déantúsaíocht phoist miotail indíreach

- Múnla phoist le aighaidh déantúsaíocht phoist miotail díreach.

TEICNÍOCHT D'ÚSÁID

A.TUISCINT CANÁIL FRÉIMHE INDÍREACH

1. Tar éis an chanáil a ullmhú , óiriúnaigh an PINJET gp scaoilte sa chanáil (ba chóir go mbeadh spás idir bioráin agus balla chanáil);

2. Cuir iarratas isteach ar PINJET an adhesive ar leith den ábhar tuiscint roghnaithe;

3. Cuir an t-ábhar tuiscint ar PINJET agus cuir í sa chanáil fréimhe.

B. MÚNLA DÍREACH LE HAIGHAIDH POST MIOTAIL

1. Tar éis a ullmhú chanáil, iarratas a dhéanamh gníomhaire scaradh ar chanála

2. Athailinigh PINJET le roisín aicrileach féin-cruaite sa chanáil;

3. Tógáil croí an phoist le roisín aicrileach féin-cruaite;

4. Déan coigeartuithe deiridh agus seol an múnla chuig saotharlann le haighaidh múnlán.

Magyar

Fém gyökércsapok készítéséhez

DEFINÍCIÓ

Polikarbonát csap indirekt gyökércsap lenyomatának készítéséhez és/vagy csonkfelépítéshez.

ÖSSZETÉTEL

Polikarbonát.

JAVALLATOK

- Fém gyökércsapok készítése indirekt módszerrel - gyökércsatorna-lenyomat készítése.

- Fém gyökércsapok készítése direkt módszerrel - direkt csaplenyomat készítéses technika.

ALKALMAZÁS

A. GYÖKÉRCSATORNA-LENYOMAT KÉSZÍTÉSE INDIREKT ELJÁRÁSSAL

1. A csatorna előkészítését követően helyezze be lazán a PINJET csapot a csatornába (a csap és a csatorna fala között hézagnak kell lennie);

2. Kenje be a PINJET csapot a kiválasztott lenyomatanyaghoz használatos speciális ragasztóanyaggal.

3. Vigye fel a lenyomatanyagot a PINJET csapra majd helyezze azt be a gyökércsatornába.

B. FÉMCSAPOK KÉSZÍTÉSE DIREKT MÓDSZERREL

1. A csatorna előkészítését követően helyezzen izoláló anyagot a csatornába;

2. Bélelje alá csatornába helyezett PINJET csapot önkötő akriláttal;

3. Építse fel a műcsonkot a gyökércsapra önkötő akrilátból;
4. Térjen rá a finírozásra, majd a kiöntéshez küldje el a lenyomatot a laboratóriumba.

Türkçe

Metal kor elde etmek için postlar

TANIM

Intraradiküler ölçü almak için ya da metalik post yapımı için postlardır.

İÇERİK

Polikarbonat.

ENDİKASYONLARI

- Metalik post yapımı için intraradiküler ölçü almak için.
- Direkt teknikle metalik post yapımı için.

KULLANIM TALİMATLARI

A. INTRADİKÜLER ÖLÇÜ ALMAK

1. Intraradiküler alanın hazırlanması;
2. Kanalin kenarları arasında bir ara bırakarak PINJET'in adaptasyonu;
3. Seçilen ölçü malzemesine göre PINJET'e adeziv uygulayın;
4. PINJET'e ölçü malzemesi uygulayın ve hazırlanan kanala yerleştirin.

B. DIREKT TEKNİKLE METALİK POSTLARIN YAPIMI

1. Intraradiküler hazırlık;
2. Kanalin izolasyonu;
3. Adaptasyon yapmak için Intraradiküler bölgeye akrilik rezin uygulamak;
4. Post'un kor tarafının yapımı;
5. Çıkarın ve döküm için laboratuvara gönderin.

Malti

Pinnijiet għall-manifattura ta' pinnijiet tal-metall
DEFINIZZJONI

Pinn tal-polikarbonat għall-impresjoni u/jew il-bini intraradikulari.

KOMPOŻIZZJONI

Polikarbonat.

INDIKAZZJONIJIET

- Impresjoni tal-kanal tal-għerq għall-manifattura ta' pinnijiet tal-metall indirettament.
- Iffurmar tal-pinnijiet għall-manifattura ta' pinnijiet tal-metall direttament.

TEKNIKA TAL-UŻU

A. IMPRESSJONI INDIRETTA TAL-KANAL TAL-GĦERQ

1. Wara preparazzjoni tal-kanal, adatta PINJET liberament fil-kanal (għandu jkun hemm spazju bejn il-pinn u l-ħajt tal-kanal);
2. Applika fuq PINJET l-adeziv speċifiku tal-materjal tal-impresjoni magħżul;

3. Applika l-materjal tal-impresjoni fuq PINJET u qiegħdu fil-kanal tal-għerq.

B. IFFURMAR DIRETT TAL-PINN TAL-METALL

1. Wara preparazzjoni tal-kanal, applika aġent ta' separazzjoni fuq il-kanal;
2. Ergħa' qiegħed PINJET b'reżina akrilika ppolimerizzata bid-dawl fil-kanal;
3. Ibni bażi ta' pinn b'reżina akrilika awtopolimerizzata;
4. Aghmel aġġustamenti finali u ibgħat il-forma lil-laboratorju għall-ikkastjar.

Български

Щифтове за изработката на метални опори

ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Поликарбонатна опора за вътрекоренов отпечатък и/или изграждане.

СЪСТАВ

Поликарбонат.

ПОКАЗАНИЯ

- Отпечатък на коренови канали за индиректно изработване на метални опори.
- Отливане на опори за директно изработване на метални опори.

НАЧИН НА УПОТРЕБА

A. ИНДИРЕКТЕН ОТПЕЧАТЪК НА КОРЕНОВИ КАНАЛИ

1. След подготвяне на канала пригответе PINJET свободно в канала (трябва да има пространство между щифта и стената на канала);
2. Нанесете върху PINJET специфичното лепило на избрания материал за отпечатък;
3. Нанесете материала за отпечатък върху PINJET и го поставете в кореновия канал.

B. ДИРЕКТНО ОТЛИВАНЕ НА МЕТАЛНИ ОПОРИ

1. След подготвяне на канала нанесете разделящ агент върху канала;
2. Подравнете PINJET със самополимеризиращата акрилна смола в канала;
3. Изградете ядро на опората със самополимеризиращата акрилна смола;
4. Направете окончателните корекции и изпратете шаблона в лабораторията за отливка.

Русский

Штифты для получения металлических стержней

ОПИСАНИЕ

Штифты для моделирования культовых вкладок и/или изготовления металлических стержней.

СОСТАВ

Поликарбонат.

ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

- Моделирование культовых вкладок для изготовления металлических стержней.

- Изготовление металлических стержней посредством прямой технологии.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Α. ΜΟΔΕΛΙΟΒΑΝΗ ΚΟΛΤΕΒΟΤ ΚΛΑΔΟΚ

1. Ποδρτοβώτε βνυτρικόρνεοο πορστρονέο;
2. Ραζμείτε ΡΙΝΤΕΤ τας, τώοεο έοραιοέοο πορστρονέο μείυυ νίμ ι στενκάμ κανάλα;
3. Νανείτε αδγείυ να ΡΙΝΤΕΤ β σοοτέοτνεί σ βυβραννύμ μοδειροβόονύμ ματερίαλομ;
4. Νανείτε μοδειροβόονύμ ματερίαλ να ΡΙΝΤΕΤ ι βνείτε β ποδρτοβλέννύμ κανάλ.

Β. ΙΖΟΤΟΒΛΕΝΗ ΜΕΤΑΛΛΗΚΕΣΚΗΧ ΣΤΕΡΤΕΝΗ ΠΟΣΡΕΔΣΤΟΜ ΠΡΥΜΟΪ ΤΕΧΝΟΛΟΓΗΗ

1. Ποδρτοβώτε βνυτρικόρνεοο πορστρονέο;
2. Ιζολέρυτε κανάλ;
3. Ρερέβαζέρυτε ΡΙΝΤΕΤ σ πομώοτνύ ακρίλοβόο σμολύ β κανάλ;
4. Ιζοτώοτε κórναρνήοο τώοτ στερτνύ;
5. Σδειάτε ποστέδνεί κórρεκτίυέο ι οτπράυτε οττίσκ β λαβοράτορίο γλύ λέρυ.

Ελληνικά

Άξονες γύα τήν καςασκευή μεταλλικών πυρήνων

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Άξονες γύα τή λήψη ενδορρζζκόο αποτυπώματος ή/ και τήν καςασκευή μεταλλικών πυρήνων.

ΣΥΝΘΕΣΗ

Πολυανθρακικό υλικό.

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

- Λήψη ενδορρζζκόο αποτυπώματος γύα τήν καςασκευή μεταλλικών πυρήνων.
- Καςασκευή μεταλλικών πυρήνων με άμείση τεχνική.

ΤΕΧΝΗΚΗ ΧΡΗΣΗΣ

Α. ΛΗΨΗ ΕΝΔΟΡΡΖΖΚΟΟ ΑΠΟΤΥΠΩΜΑΤΟΣ

1. Προετοιμάστε τήν ενδορρζζκόο κοιλότητα.
2. Προσαρμόστε τον άξονα ΡΙΝΤΕΤ ελαφρώς μέσα στο κανάλι αφήνοντας χώρο μεταξύ του άξονα και των τοιχωμάτων του καναλιού.
3. Εφαρμόστε στον άξονα ΡΙΝΤΕΤ τον συγκολλητικό παράγοντα ποο ενδεικνύται γύα το επιληγμένο υλικό λήψης αποτυπωμάτων.
4. Εφαρμόστε το υλικό λήψης αποτυπωμάτων στον άξονα ΡΙΝΤΕΤ και τοποθετήστε τον στο κανάλι ποο έχετε προετοιμάσει.

Β. ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΜΕΤΑΛΛΗΚΩΝ ΠΥΡΗΝΩΝ ΜΕ ΑΜΕΣΗ ΤΕΧΝΗΚΗ

1. Προετοιμάστε τήν ενδορρζζκική κοιλότητα.
2. Απομονώστε το κανάλι.
3. Εφαρμόστε ξανά ακρυλική ρητίνη στον άξονα ΡΙΝΤΕΤ στην ενδορρζζκική κοιλότητα.
4. Καςασκευάστε το επάνω μέρος του πυρήνα.
5. Αφαιρέστε και στείλτε γύα τή δημιουργία εκμαγείο.